

新規ホットメルト型接着剤

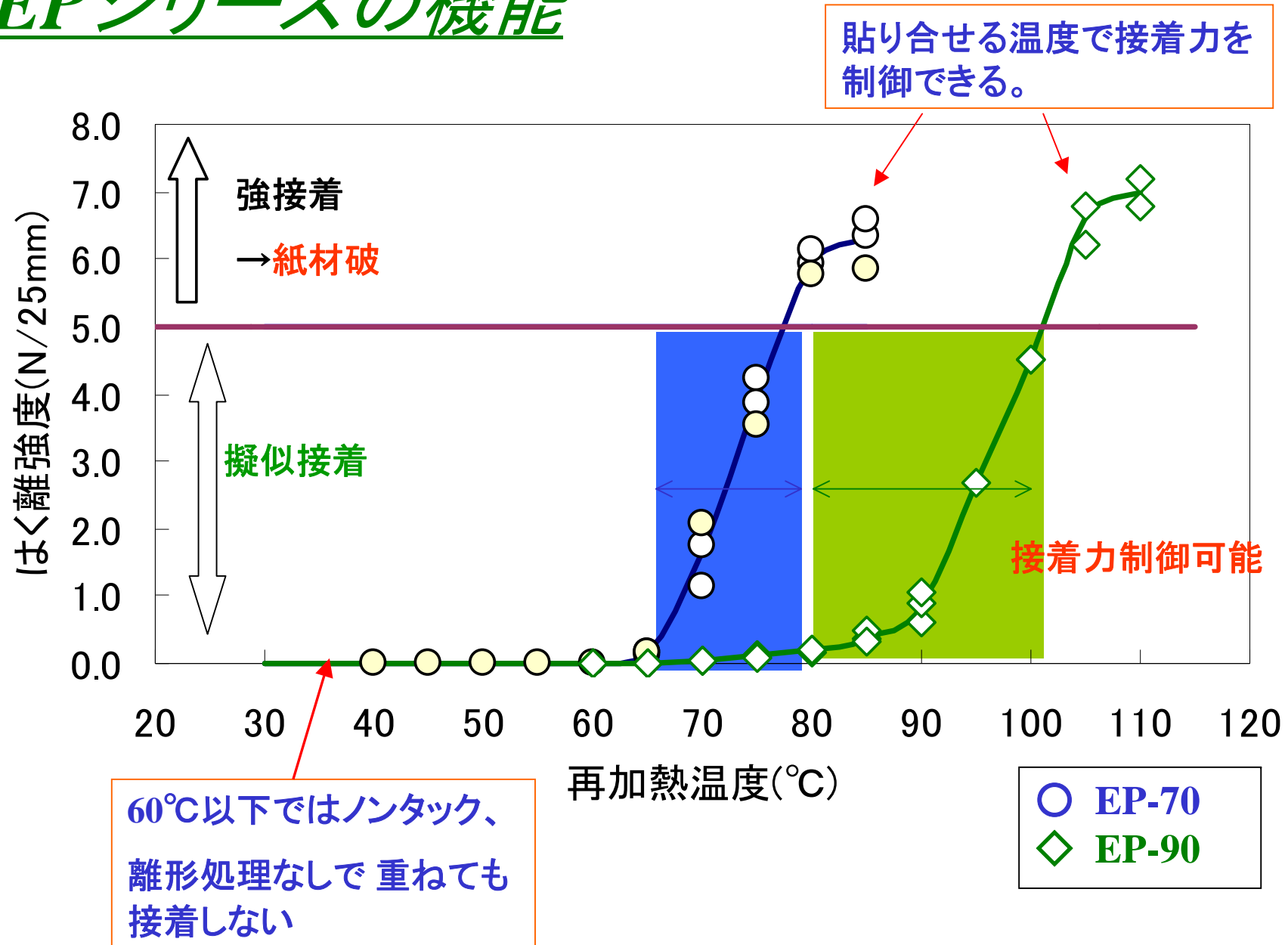
モレスコメルト エクセルピール *EP*

(株)松村石油研究所
ホットメルト開発部

EPシリーズの特徴

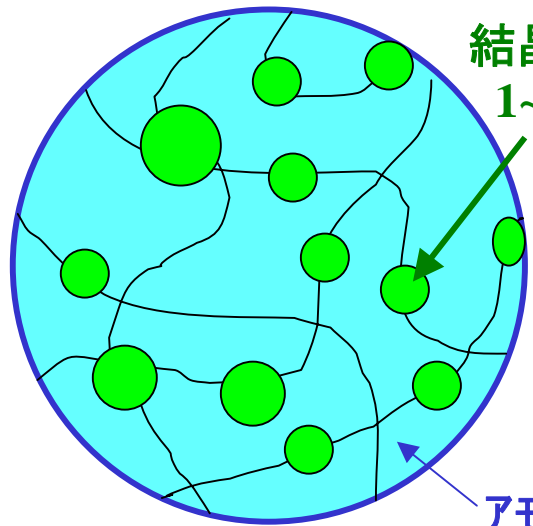
- 温度によって擬似接着（再剥離）～強接着を任意に発揮
⇒ 1つの接着剤で、2つ以上の機能です。
⇒ 擬似接着品を再剥離しても、接着剤は転着しません。
- 擬似接着→剥離後、再加熱すれば再び接着可能
⇒ 貼りなおし、再利用もできます。
- 常温(-30～60℃)ではノンタック
⇒ しっとりとした樹脂状で、重ねてもくっつきません。
柔軟性を持ち、曲げても割れません。
- ロール状に巻き取る時に、離形処理やセパレーターは不用
⇒ 環境に優しくコストダウンに繋がります。

EPシリーズの機能



EPシリーズのメカニズム

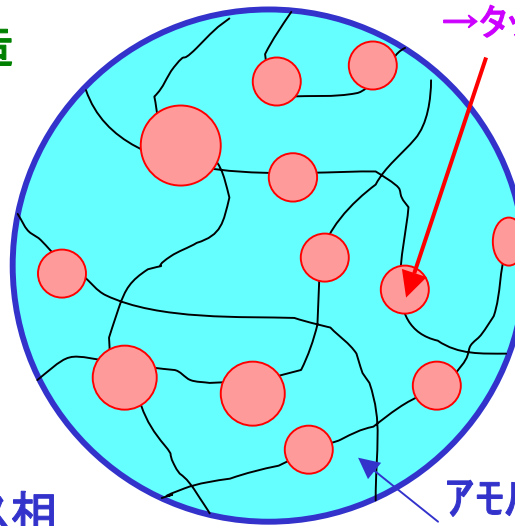
ノック



ナノ結晶構造
1~2nm

アモルファス相

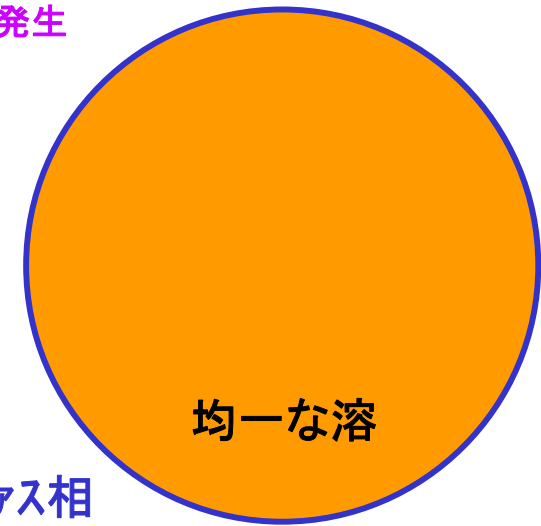
擬似接着



ナノ結晶構造のみ熔融
→ タック発生

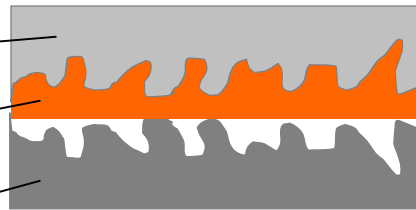
アモルファス相は流動しない

完全接着

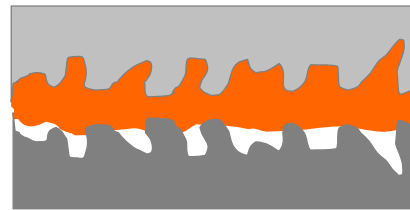


均一な溶

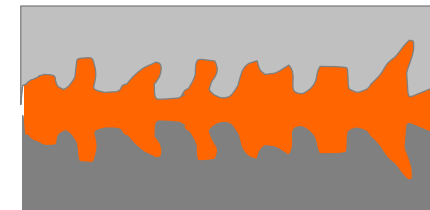
基材
メルト
被着体



常温下では全て固体
・タックなし
・流動性なし



ナノ結晶構造が熔融
・タック発生
・流動性なし



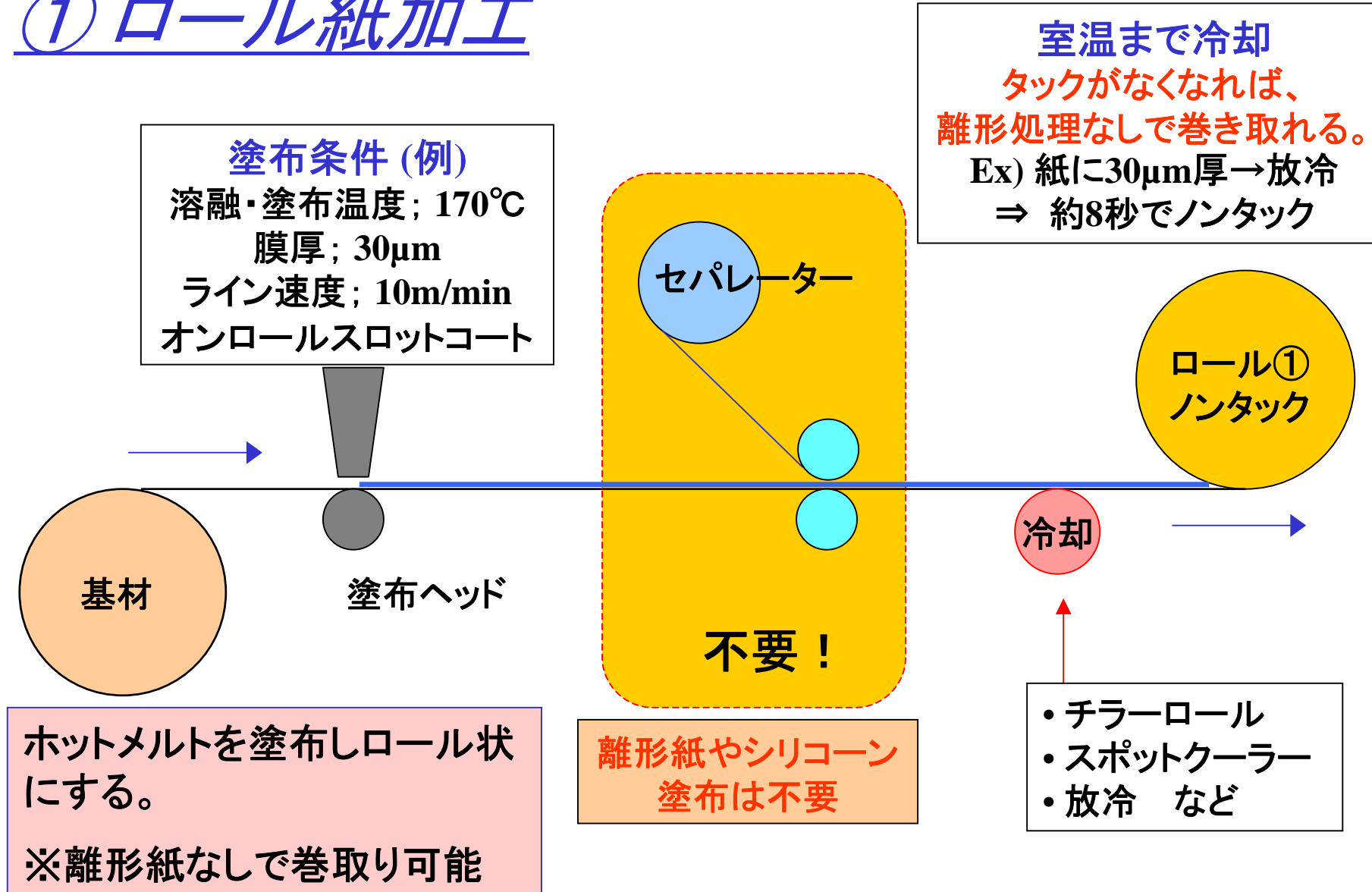
HMA全体が溶
・接着力発生
・流動性発生

用途 提案

分野	用途
通信(葉書)	親展はがき
	託送ラベルの伝票
ラベル	開封防止ラベル
文具	擬似接着シート
	壁紙、ふすま紙、障子紙など
	スピードくじなどの玩具
包装	包装紙の縁
	PETボトル胴張りテープ
製本	本の組立て
	情報保護ページ
衛生材料	紙おむつ・ナプキンの組立て
繊維	接着性不織布
	アイロンプリント(家庭用)
建築	鉄条網組立て作業時の怪我防止
自動車	床マット固定用の滑り止め剤
家電	エアフィルタープリーツ組立て
	電子部品の絶縁、基盤保護

EPシリーズの塗工方法

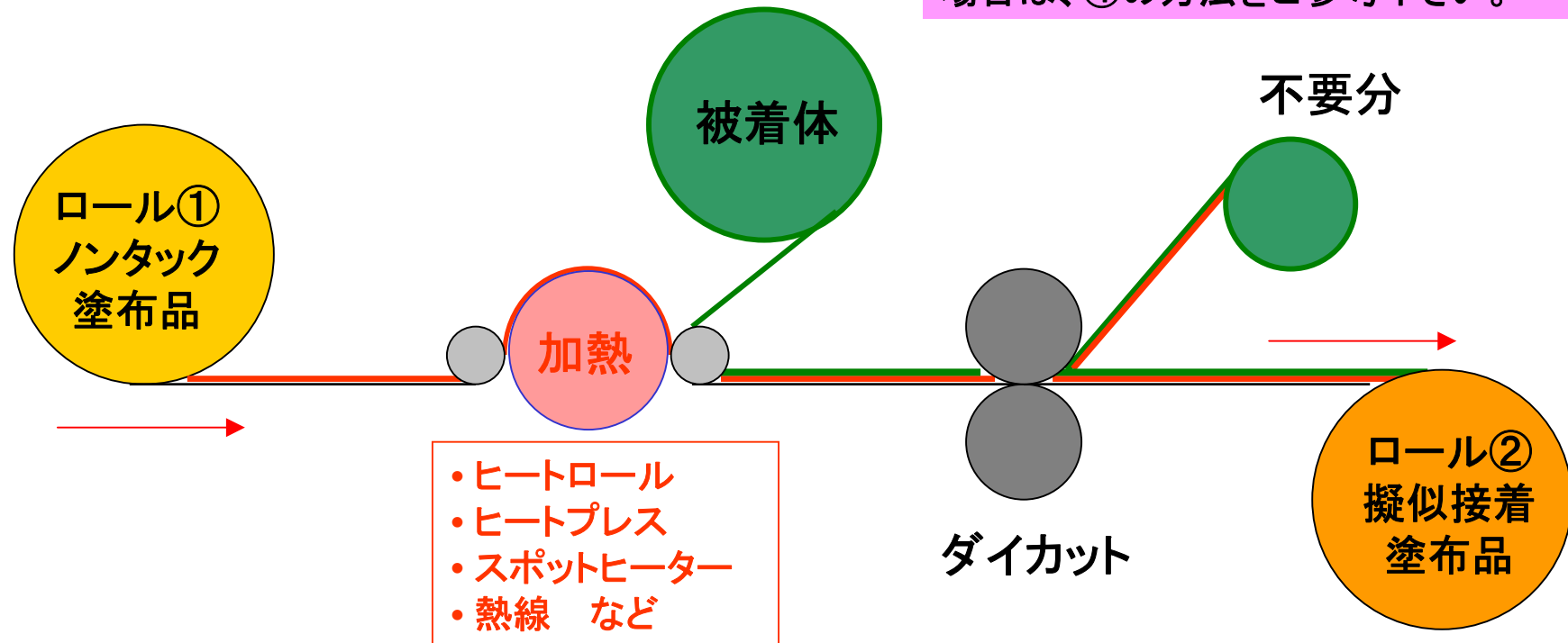
① ロール紙加工



EPシリーズの塗工方法

② 擬似接着加工

加工品をレーザープリンターで印刷する場合は、④の方法をご参考下さい。



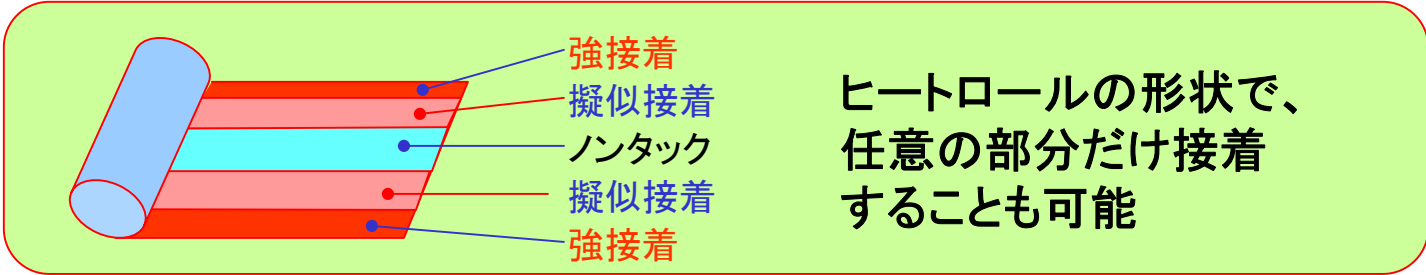
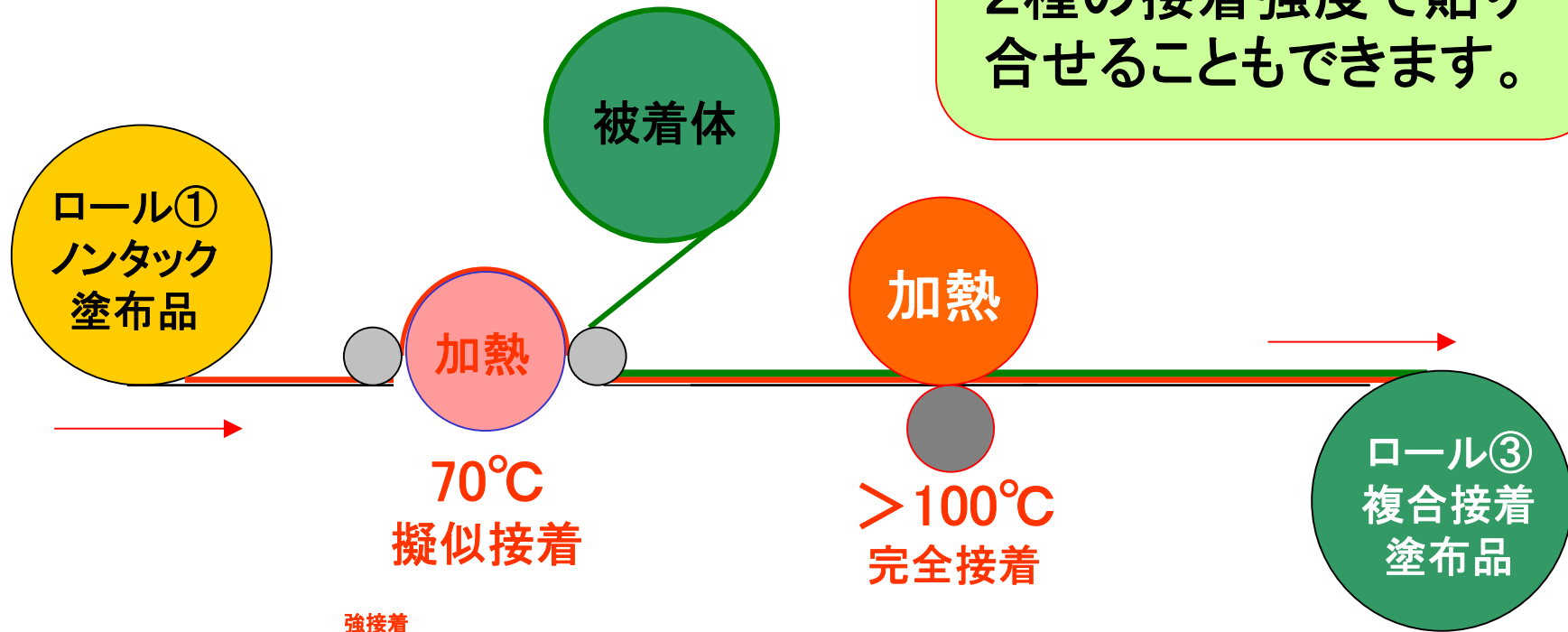
擬似接着
ノック

ヒートロールの形状で、
任意の部分だけ接着
することも可能

EPシリーズの塗工方法

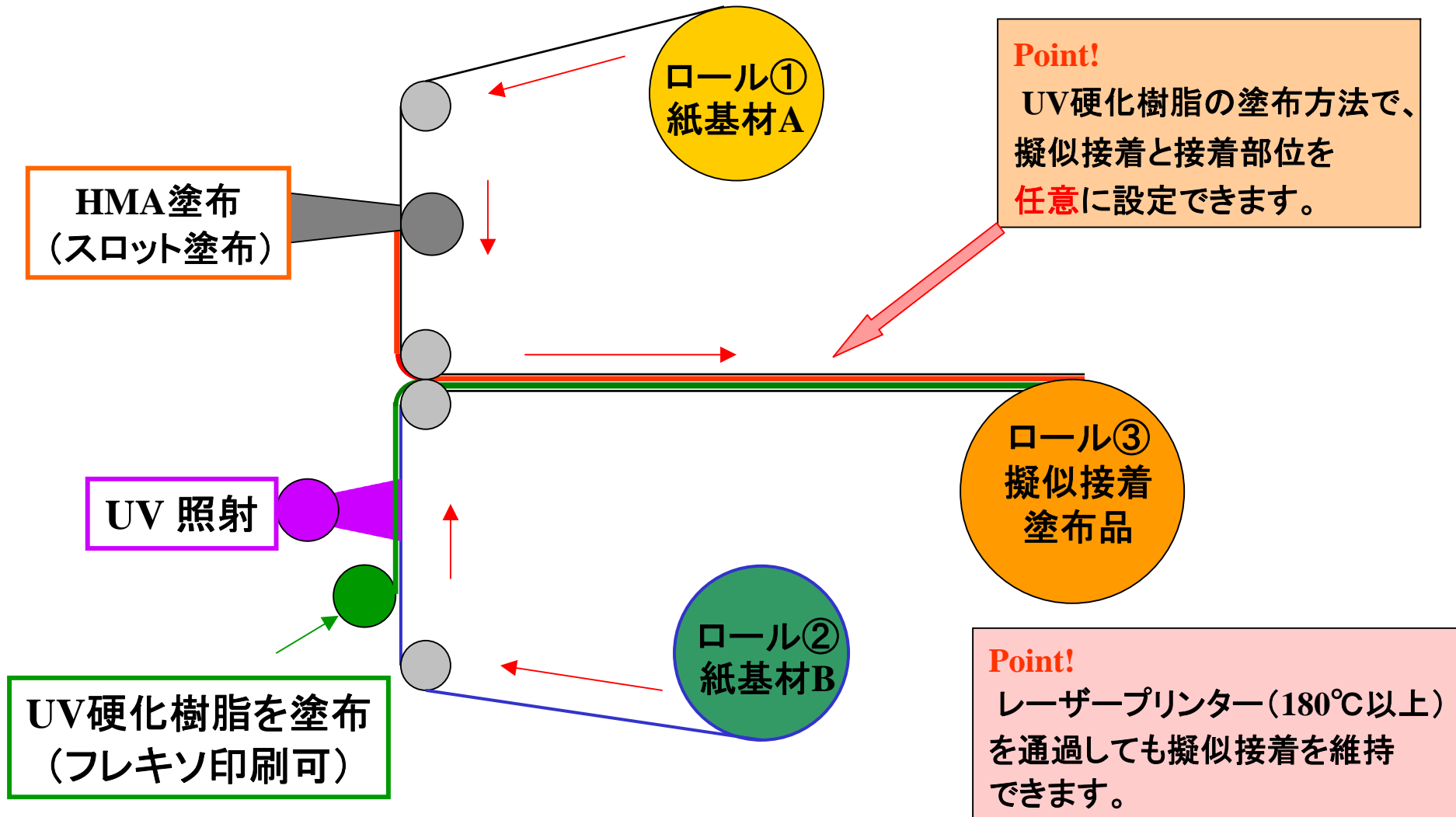
③ 複合接着加工

2台の加熱装置を用いることで、1ライン内で2種の接着強度で貼り合せることもできます。



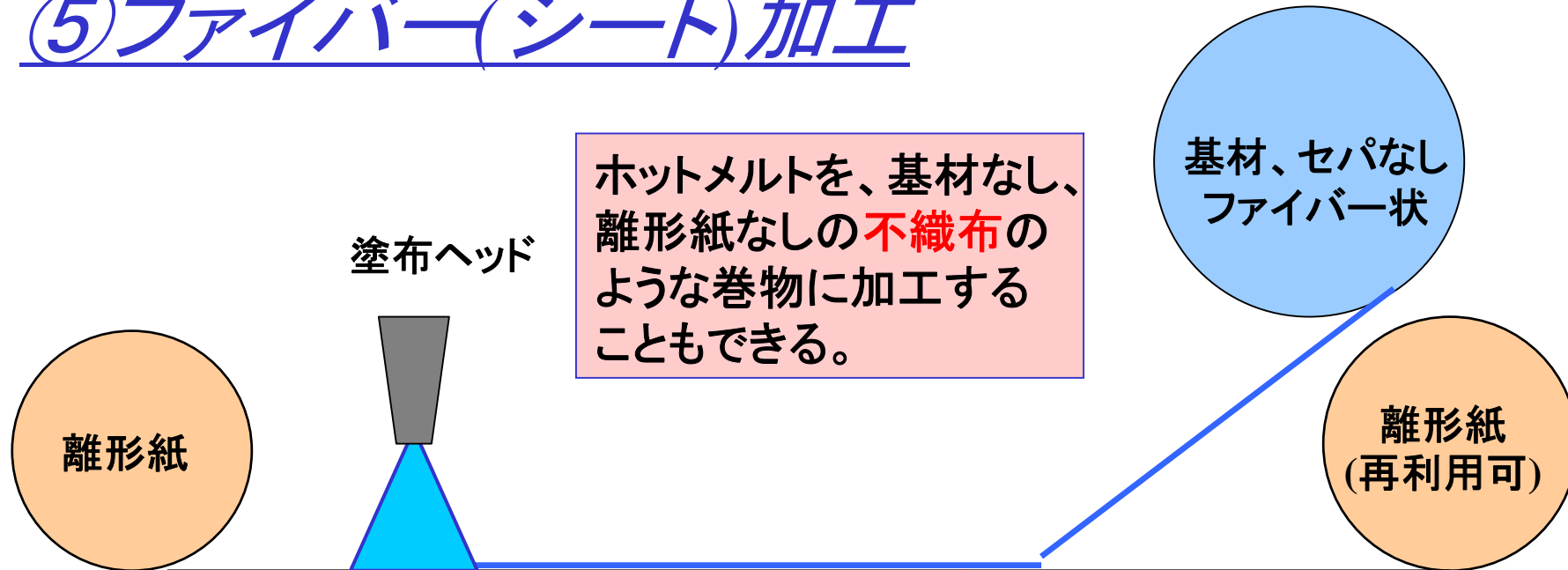
EPシリーズの塗工方法

④レーザープリンタ対応 擬似接着加工



EPシリーズの塗工方法

⑤ファイバー(シート)加工



ホットメルトを、基材なし、
離形紙なしの**不織布**の
ような巻物に加工する
こともできる。

塗布条件 (例)
 溶融・塗布温度; 170°C
 塗布量; 10g/m²
 ライン速度; 10m/min
 カーテンスプレー

冷却



EPシリーズの物性

		EP-70	EP-90	EP-65
主成分		特殊ポリオレフィン		
外観		淡黄色不透明	淡黄色不透明	淡黄色不透明
溶融粘度 (mPa·s)	180℃	1,800	6,500	6,000
	160℃	2,900	11,000	11,000
	140℃	5,300	(約 25,000)	20,000
軟化点 (°C)		128	148	114
硬度 (Shore A)		94	97	92
剥離強度※ (N/25mm)	擬似接着時	0.1~4.0	0.1~4.0	0.1~4.0
	完全接着時	>5.0	>5.0	>5.0
再活性温度 (°C)	擬似接着	65~75	80~100	60~70
	完全接着	>80	>105	>75
耐寒下限温度 (°C)		-20	-20	-20

※膜厚30μm、上質紙-上質紙

Attention !

通常のホットメルトとのコンタミでノンタック性や擬似接着性が低下する恐れがありますので、当社指定のEP洗浄用樹脂でアプリケーションを洗浄してください。