

ダイカスト用水溶性原液塗付型離型剤

グライフース® MQ-600

高温領域の付着性能を強化、更に低着色を実現！

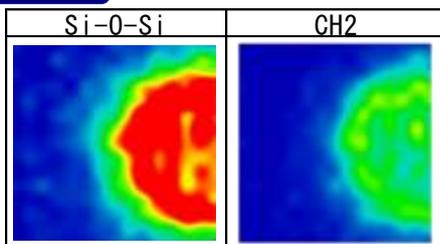
特長

1. 400℃の高温領域で最適な皮膜形成が可能になり、焼付きの低減に効果を発揮します
2. 拡がり性の向上により、少量でも耐熱性に優れる強固な離型皮膜を形成します
3. 低着色を実現し、製品の着色と金型堆積が改善されます
4. 極少量を塗布するため、エアブロー時間も短縮でき、それらの相乗効果によりサイクルタイムの短縮が図れます
5. 液の安定性に優れ、スプレーノズルの詰り・腐り等の問題が解消できます

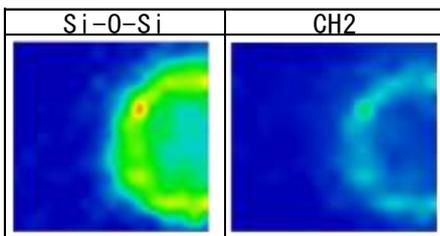
付着性

【400℃ 表面解析結果】

MQ-600



従来品

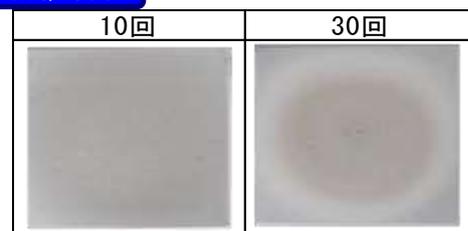


付着量:(多) 赤>黄>緑>青

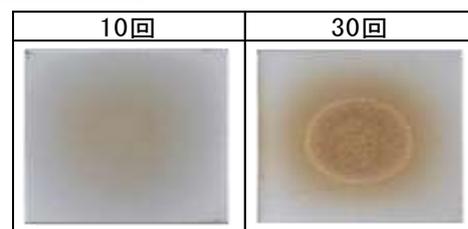
着色性

【繰返しスプレー試験結果】

MQ-600



従来品



鋼板温度: 300℃ スプレー量: 1g

性状

		代表性状
外観		乳白色エマルジョン
密度	15℃ g/cm ³	1.00
粘度	30℃ mPa·s	<5
pH		8.2

記載の性能・性状等は、当社の実験的試験データに基づくもので、実際の現場における使用結果を保証するものではありません。また、記載の仕様等は、改良のため予告なく変更する場合があります。

使用方法

1. 原液のまま希釈せずご使用ください
2. 攪拌して頂くとより安定してご使用いただけます

保管方法

直射日光を避け、冬季には凍結しない、夏季には35℃以上にならないような屋内の冷暗な場所に密栓して保管してください。

用途

少量で使用するため金型温度が上がりにくい鋳造品にも適しています

荷姿

18Kg入ペール缶

関係法令

消防法：非危険物

P R T R法：非該当

株式会社 MORESCO

URL : <http://www.moresco.co.jp/>

カスタマーセンター（お客様お問合せ専用窓口）

TEL : 06-6262-3385

E-Mail : customercenter@moresco.co.jp

MORESCO Corporation

Head Office: 5-5-3, Minatojimaminami-machi, chuo-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan

R&D Center Phone: 078-303-9010 Fax: 078-303-9020

Tokyo Branch: Ryoshinyaesu-Bldg., 2-8-5, Yaesu, Chuo-ku, Tokyo, Japan

(International Business Division) Phone: 03-3273-7526 Fax: 03-3281-7756